

四公司：深耕安徽区域 营销成绩喜人

本报合肥讯 5月12日，中铁四局四公司中包河区BH202439号、BH202440号地块工程总承包-1标段项目。这是今年以来该公司在安徽区域中标的第13个项目，截至目前该区域新签合同额已超37亿元。

今年，面对建筑市场日趋激烈的竞争形势，该公司优化区域经营战略布局，仅4月份就先后中标合肥市集贤路方兴大道立交匝道、新建马鞍山南站桥下停车场南北广场及相关配套、滁州市北沿江高铁滁州站站城一体融合发展涉铁等项目。建立领导班子副职抓区域经营工作制度，压实分管领导责任，指定分管领导参与安徽区域经营。建立大客户管理制度，根据省市级、区县级平台进行客户划分，构

建定期拜访沟通机制，确保资源投入发挥最大效用。设立皖南、皖北等9个经营中心，经营触角实现安徽省17个地级市全覆盖。

该公司坚持每周由主要领导主持召开营销区域分析会，深入研究安徽区域各地方政府的最新发展部署和规划定位，调查和分析各投资平台的主要信息，通过对属地核心客户需求和潜在竞争对手的分析，结合自身优势，建立完备的市场经营信息大数据库，确定安徽区域市场的重点开发领域、行业及重点跟踪客户，制定切实可行的属地经营发展战略。通过前期策划、过程监督、以干促揽等措施，以党建联盟、企地共建为载体讲好“四局故事”，实现高层互访、中层互动、基层互助的“三方联动”工

作局面。

该公司持续强化市场意识，深入研究属地市场环境、民生问题和政府需求，对营销信息实行筛选分级管理，按照成熟、优先、重点、培育四类，细分安徽区域市场并进行深度研究。从规划、可研、招标时间等各环节系统筛选，从项目的体量和质量综合分析，精准定位重点跟踪项目。编制包括项目基本情况介绍、项目推进情况、资金来源及落实情况、招标方式及时间节点、投标工作推进计划和分工等内容在内的详细项目策划书，对项目信息进行梳理与掌握，理清思路，清晰分辨重点项目的营销关键点，确定项目不同阶段需要完成的工作任务。同时，根据项目的不同等级进行资源投入，建

立月度和季度营销项目推进清单，再按照清单逐步推进，对重点营销项目成立“一对一”营销小组，要求本部各部门全程提供后台服务支持，由以往的“单兵作战”转化为“协同作战”，全面构建全员经营立体网络，激发经营工作活力。

在日常工作中，该公司经营开发部全面梳理各项目进展、项目经理备案变更等情况，为后续投标储备资源。设定各专业片区责任人，点对点服务前方，确保区域内备案、门槛设置、招标文件梳理、标前成本测算、造价查缺补漏、技术营销、技术方案等基础工作的推进，为重点跟踪项目的编标工作提前做好准备。

赵雅慧

“小身板”发挥大作用

本报崇左讯 5月9日，中国铁路南宁局集团有限公司主办的YHGC-800Z型公铁两用道岔移动闪光接触焊机作业观摩活动，在中铁四局八分公司参建的南(宁)凭(祥)高速铁路崇左至凭祥段龙州站举办。参加活动人员观看项目部作业人员操作焊机进行道岔接头闪光焊接施工并给予高度评价。

南凭高铁崇凭段全长81.52公里，设计时速250公里，设3座车站，项目部负责全线铺轨施工任务。道岔作为铁路重要的组成部分，是实现车辆股道转换的关键，由于道岔区的接头数量多、曲线复杂，分布比较集中，往往是行车安全事故的高发地带。因此，道岔接头焊接质量直接关系到整条线路的运营安全。

“道岔闪光焊接施工工艺突破传统铝热焊接技术瓶颈，提高道岔焊接的机械化、自动化程度以及焊接质量稳定性，提升铁路运营的舒适性和安全性。”项目部现场焊机负责人姬建鑫介绍。

YHGC-800Z型公铁两用道岔移动闪光接触焊机主要用于铁路道岔接头焊接，采用轮轨、轮胎两种行走方式，具有整机横移、顶升整机等功能，其机头可180度旋转，通过支腿支撑方式，在道岔铺设平台任何位置悬停焊接，大幅提升作业效率。同时，运用导轨加长与恒消耗量控制技术，将误差控制1毫米以内，确保焊接后的道岔结构几何尺寸精度。

“我们在南凭高铁建设中首次投入这种焊机设备，其独特的楔形窄体焊接作业机头，实现在岔区最小夹持宽度内‘放得下’，在变截面处‘夹得住’，有效解决传统移动闪光接触焊机在岔区无法夹轨的缺陷。”八分公司副总工程师段启楠介绍。

南凭高铁崇凭段道岔闪光焊接施工于4月18日开始。为保障施工进度，项目部采用双焊机并行作业，增派专业作业班组，计划于5月底前完成全线道岔焊接任务。届时，该项目将成为国内首个成功应用道岔闪光焊接技术并率先完成施工的高铁项目。

桂磊 吴芝滨 赵元坤

津潍高铁跨新立河连续梁合龙

本报滨州讯 5月10日，中铁四局一公司承建的(天)津潍(坊)高速铁路7标跨新立河连续梁合龙。

津潍高铁全长348.9公里，设计时速350公里，设车站10座。7标管段长17.583公里，其中跨新立河连续梁长112米，主跨连续梁长48米，设计5个节段。过程中，项目部编制专项施工方案，优化各类资源调配，严控支架搭设、模板拼装、钢筋绑扎、混凝土浇筑等工序，确保连续梁施工一次成优。此外，项目部组建技术攻关小组，组织召开多次技术方案研讨会，优化连续梁施工方案及细节。

贤伯昊 李嘉豪 张若旭

● 图片新闻

辽宁建平农田地力提升工程建设完成



5月12日，中铁四局五公司承建的辽宁建平2024年高标准农田建设项目农田地力提升工程建设完成。

该项目建设面积1.29万亩，施工内容包括田块整治、灌溉与排水、田间道路、农田输配电、农田地力提升等。此次完工的农田地力提升工程施工任务为4176亩土地深耕、翻耕及增施有机肥。

相辰栖 摄

邵永高铁1标预制场智慧建造做法在全线推广

本报邵阳讯 “邵永铁路1标小型构件预制场以智慧建造和工装设备为支撑，实现小型构件预制的高产量、高质量，为邵永高铁建设向绿色化、智能化转型提供可推广的经验。”5月8日，在邵永铁路全线安全质量检查总结会上，建设单位沪昆铁路客运专线湖南有限责任公司永州指挥部副指挥李刚强对中铁四局邵(阳)永(州)高速铁路1标项目部(一公司)的小型构件预制场给予高度评价。

邵永高铁全长96公里，设计时速350公里。其中，项目部管段正线长34.2公里，施工内容包括路基、桥梁、隧道等，沿线岩溶发育，地质条件复杂，桥隧占比达64.9%，需跨越既有铁路、高速公路，特殊结构物多，对小型构件的生产质量和施工效率提出极高要求。开工以来，该项目部因地制宜，运用先进生产工艺和智能装备，成功打造具备工厂化、自动化、标准化、智能化等功能的小型构件预制场。

该预制场占地面积为7714平方米，设有生产区、养护区、钢筋加工区、二次养护喷淋区、室外堆码区和模具拆垛、翻转脱模、自动清理、自动喷涂、钢筋入模、振捣布料、模具码垛、成品码垛等工位，承担管段内37段路基、31座桥梁、6座隧道的路基防护栅栏立柱、混凝土立柱等约75万块小型构件的预制任务。

该预制场按照“机械化换人、自动化减人”的理念，采用自动化生产线、智能养

护系统等技术，实现小型构件生产的标准化和精细化。运用BIM技术优化模具设计，采用物联网平台实时监控生产数据，大幅提升预制工效和产品合格率。创新应用柔性共线生产体系，突破单一品类构件限制，实现立柱、盖板、栅栏、电缆槽等多类型构件的同步生产。生产线采用环形流水线布局设计，涵盖模具清理、脱模剂喷涂、钢筋安装、布料振捣、蒸汽养护、翻转脱模、成品码垛打包等工序，实现连续稳定的生产作业，满足大规模集中生产需求。规划设计13个蒸汽养护窑，并预留2个养护窑，可以随时根据施工现场的进度扩大生产。采用循环流水线作业，通过中心滚轴通道将模具运输至各作业工位，通过中央运输车实现模具蒸汽循环，单套模具循环仅需5分钟。

“小型构件预制从原材料检测到成品出厂，每道工序都有严格的质量把控，尤其是智能喷淋养护和蒸汽养生工艺，通过可编程逻辑控制器程序实时控制养护时的温度和湿度，13个蒸汽养护窑无需人工干预，有效保障混凝土构件的耐久性。”项目部总工程师钱金飞介绍。

截至目前，该预制场已生产路基防护栅栏2333个、路基电缆槽2619个、六棱块7046块、无砂混凝土砖块455块，产品合格率达99.8%，为邵永高铁高质量建设提供坚实保障。

余小浪

《现场短波》



无锡轨道交通6号线东风站主体基坑开挖

本报无锡讯 5月10日，中铁四局二公司承建的无锡轨道交通6号线土建施工01标东风站主体基坑开挖。

无锡轨道交通6号线全长24.26公里，设18座车站。其中，东风站长165.2米，为地下三层岛式车站，设2个出入口、3组风亭，主体基坑开挖最深达29.2米。

王仁义 徐松



宜宾城市体育文化综合体基础施工完成

本报宜宾讯 5月11日，中铁四局六公司参建的宜宾城市体育文化综合体项目基础施工完成。

该项目总占地面积491亩，其中六公司承担总建筑面积7.62万平方米的甲级特大型体育场施工任务，施工内容包括比赛场地、训练馆、管理用房及其它交通空间等。

谭才娟



安盘高速洗马河大桥双幅T梁架设完成

本报六盘水讯 5月10日，中铁四局四公司承建的安(顺)盘(州)高速公路土建3标洗马河大桥双幅T梁架设完成。

安盘高速全长170.9公里，实际建设里程130.8公里，设计时速100公里。其中，洗马河大桥左、右幅分别长196米、106米，设计30米T梁63片。

炊婷婷